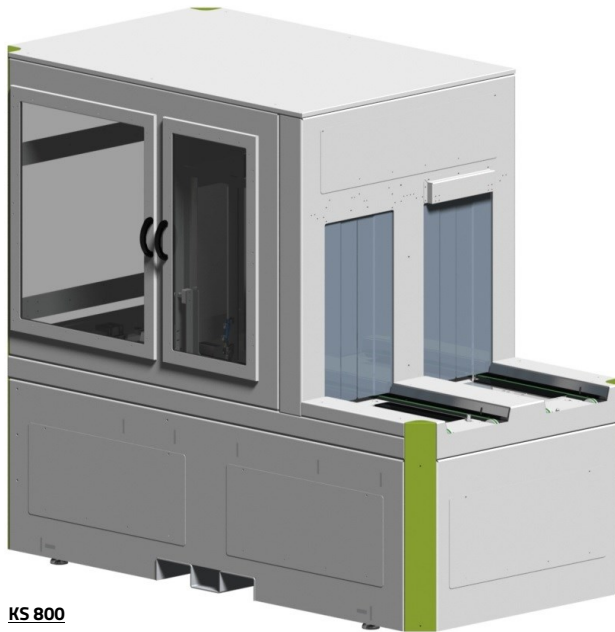


## Kopfstapler KS 800



**KS 800**

### Ausführung

- Maschinengestell in solider Stahlkonstruktion
- Abmessungen: 1100-1850mm (B) x ca. 2300mm (H) x Länge s. Rückseite
- Türen und Fenster mit Sicherheitsglas
- Automatische Edelstahl-Sicherheitstüren für Input und Output
- Robuste Pulverbeschichtung in RAL 7035

### Varianten

- **KS 800-S** für Behältergrößen bis 400 x 300 x ca. 100 mm
- **KS 800-M** für Behältergrößen bis 600 x 400 x ca. 100 mm
- **KS 800-L** für Behältergrößen bis 800 x 600 x ca. 100 mm

### Vorteile

- robuste Ausführung
- flexibler Einsatz
- geringe Investitionskosten
- schneller Kistenwechsel
- kundenspezifische Behälter
- einfache Bedienung

### Optionen

- Teilehandling, durch Industrieroboter oder karthesisches 3-Achs-System
- Taktachsenbetrieb
- Speicherkapazitätserweiterungen
- Nester-Fangvorrichtung
- Zwischenlagenhandling

### Spezifikationen

- Behältergrößen bis 800mm (B) x 600mm (L)
- Stapelhöhe: max. 800mm
- Behälterwechselzeit: ≤ 5 Sek. realisierbar
- Behälter-/Stapelgewicht: max. 15/50 kg

# Kopfstapler KS 800

Unterschiedliche Behälter im Durchlauf Entstapeln und Stapeln

## Einsatzgebiet

Zuführ- und Speichersystem für mittlere bis schwere Artikel in Warenträgern. Zuführung von Behältern zur Magazinierung in der automatisierten Produktion. Speziell für oberflächen- oder kontursensible Bauteile.

Technische Daten		KS 800-S	KS 800-M	KS 800-L
Behältergröße	mm	bis 400 x 300	bis 600 x 400	bis 800 x 600
Behälterwechselzeiten	Sek.	ca. 6		
Behältergewicht	kg	bis 15		
Stapelgewicht	kg	bis 50		
Positioniergenauigkeit	mm	je nach Behältertyp		
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph		
Druckluftanschluss	bar	ca. 6		
Steuerung / Antriebe		Siemens S7		
A Baubreite (Standard)	ca. mm	1100	1300	1850
B Bauhöhe (Standard)	ca. mm	2300		
C Baulänge (Standard)	ca. mm	1900	2600	3200
Teilehandling X Y Z	mm	Optional kartesisches System oder Roboter		
F Stapelhöhe (Standard)	mm	800		

## KS 800-M

