

Regal-Tray-Stapler RTS600



Funktionsablauf

- Regalböden werden manuell mit Trays bestückt
- Stapler positioniert das Tray in der Ausgabenhöhe
- Roboter zieht Tray aus dem Regal
- Tray wird bearbeitet
- Roboter schiebt Tray zurück ins Regal

Varianten

- **RTS-600-S** für Traygrößen bis 400 x 300 x max. 50mm
- **RTS-600-M** für Traygrößen bis 600 x 400 x max. 60 mm
- **RTS-600-L** für Traygrößen bis 800 x 600 x max. 50 mm

Vorteile

- sehr geringer Platzbedarf
- hohe Lasten
- Auslegung für Blister/Trays mit geringer Stabilität bzw. Wandstärke
- flexible Adaption an unterschiedliche Maschinen
- geringe Investitionskosten
- Regalfachhöhen individuell einstellbar
- Antriebe rein elektrisch

Einsatzgebiet

- Bereitstellung oder Verpackung von Werkstücken in dünnwandige oder labile Trays oder Blister

Optionen

- 3-stufige Leuchtmeldeampel
- automatische Bestückung und Entnahme
- Traydrehlagererkennung
- Tray-spezifische Bereitstellung

Spezifikationen

- Behälterwechselzeit 15 Sekunden
- Zuführrutsche mit Pufferspeicher
- Kapazität Rutsche 1l
- Behältergewicht max. 50 kg
- Normbehälter

Stand 11/2021

Technische Daten freibleibend nach technischer Klärung der Kundenanwendung

LTL Maschinenbau GmbH
Stükenstraße 23 ■ 31737 Rinteln
Fon 0 57 51 . 92 47 73 - 0
Fax 0 57 51 . 92 47 73 - 17
info@ltl-maschinenbau.de
www.ltl-maschinenbau.de

Regal-Tray-Stapler RTS600

Technische Daten		RTS-600-S	RTS-600-M	RTS 600-L
Traygröße	mm	300 ± 100 (L) 250 ± 50 (B) 10 - 50 (H)	500 ± 100 (L) 350 ± 50 (B) 10 - 50 (H)	700 ± 100 (L) 550 ± 50 (B) 10 - 50 (H)
Traygewicht	kg	10		
Regallast	kg	bis 80		
A Baubreite (Standard)	mm	500	800	
B Bauhöhe (Standard)	mm	2000		
C Baulänge (Standard)	mm	600		1000
D Tray-Bereitstellhöhe (Standard)	mm	1000		
E Tray-Einlegehöhe	mm	1120		
Stapelhöhe (Standard)	mm	600		
Traytransportrichtung		längs	quer	längs

RTS

